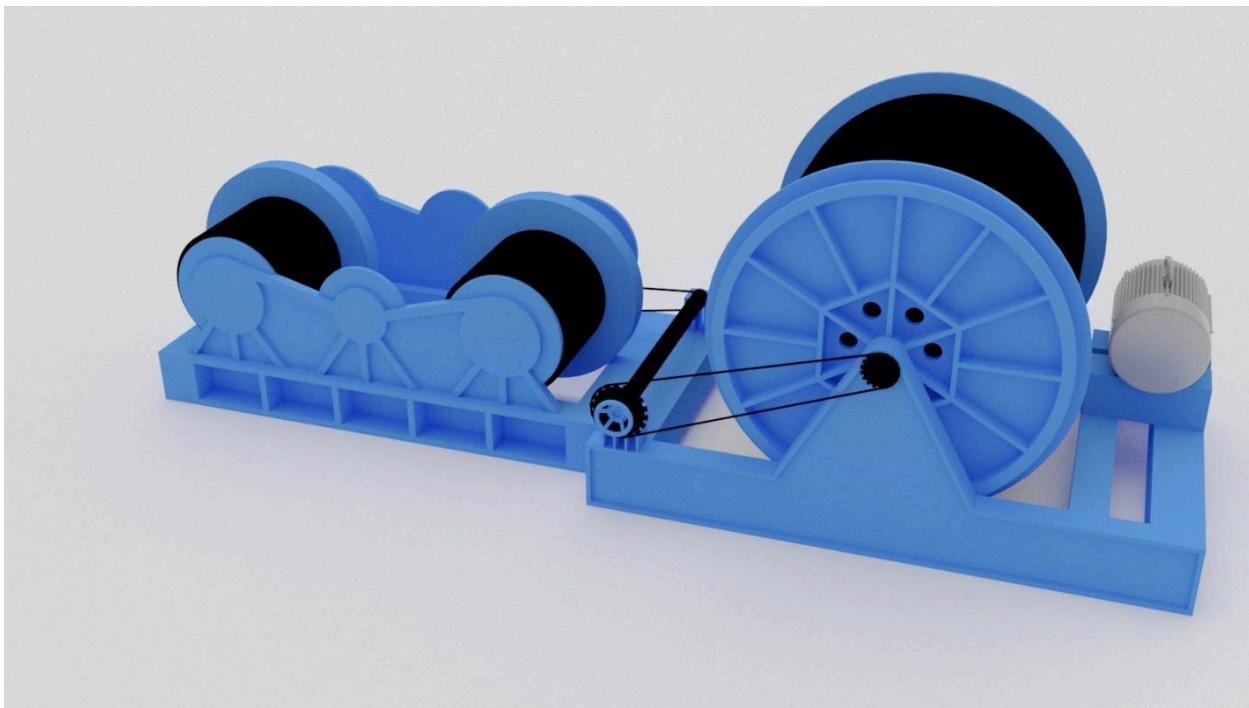


CABESTRANTE PARA TRABAJO SEMI PESADO MODELO 150/3-10



- A. FUERZA DE ARRASTRE PARA 3 A 10 TONELADAS CON CABLE DE 10.5 MM
- B. ARRASTRE EN MÍNIMA DE 3 TONELADAS CON LONGITUD DE 500 MTS APROX
- C. ARRASTRE EN MÁXIMA DE 10 TONELADAS CON LONGITUD DE 220 MTS
- D. GUAYA CUBIERTA EN ACERO PARA MEJOR AGARRE Y RESISTENCIA
- E. CAJA DE TRANSMISIÓN CUBIERTA PARA SU MEJOR RENDIMIENTO A LA INTEMPERIE
- F. SISTEMA ELÉCTRICO PROTEGIDO CON GUARDA MOTORES Y MOTORREDUCTORES DISEÑADOS PARA USO EXTERNO
- G. ESTRUCTURA EN BASE CUADRA PARA SU FÁCIL ANCLAJE AL PISO O MOVILIZACIÓN CON MÁQUINA LONGITUD TOTAL DE 350 CMS ANCHO 150 CMS ALTO TOTAL DE 170 CMS
- H. MEDIDA RODILLO PRINCIPAL DIÁMETRO DE 1100 mm CON LONGITUD DE 900 mm CON SUS RESPECTIVAS CREMALLERAS PARA AGILIZAR EL ARRASTRE Y ANCLADOS A LA CAJA DE TRANSMISIÓN
- I. MEDIDA RODILLO SECUNDARIO DE GUÍA DIÁMETRO DE 500 MM CON LONGITUD DE 80 CMS CON SUS RESPECTIVOS GUÍAS PARA SU FÁCIL ARRASTRE ANCLADOS A LA CAJA DE TRASMISIÓN

CABESTRANTE PARA TRABAJO PESADO MODELO 260/50-130



- A. FUERZA DE ARRASTRE PARA 50 A 130 TONELADAS CON CABLE DE 15 MM
- B. ARRASTRE EN MÍNIMA DE 50 TONELADAS CON LONGITUD DE 800 MTS A 1000 MTS APROX
- C. ARRASTRE EN MÁXIMA DE 130 TONELADAS CON LONGITUD DE 420 MTS A 650 MTS APROX
- D. GUAYA CUBIERTA EN ACERO PARA MEJOR AGARRE Y RESISTENCIA IDEAL PARA EL TRABAJO PESADO
- E. CAJA DE TRANSMISIÓN CUBIERTA PARA SU MEJOR RENDIMIENTO A LA INTEMPERIE Y DISEÑO EN PIÑONES PARA MEJOR FUERZA DE ARRASTRE PARA MAYOR RESISTENCIA
- F. SISTEMA ELÉCTRICO PROTEGIDO CON GUARDA MOTORES Y MOTORREDUCTORES DISEÑADOS PARA USO EXTERNO.
- G. ESTRUCTURA EN BASE CUADRA PARA SU FÁCIL ANCLAJE AL PISO O MOVILIZACIÓN CON MÁQUINA LONGITUD TOTAL DE 610 CMS ANCHO 220 CMS ALTO TOTAL DE 240 CMS
- H. MEDIDA RODILLO PRINCIPAL DIÁMETRO DE 1500 mm CON LONGITUD DE 1500 mm CON SUS RESPECTIVAS CREMALLERAS PARA AGILIZAR EL ARRASTRE Y ANCLADOS A LA CAJA DE TRANSMISION TENIENDO EN CUENTA CARGA Y FUERZA DE ARRASTRE
- I. MEDIDA RODILLOS SECUNDARIOS DE GUÍA DIÁMETRO DE 1300 MM CON LONGITUD DE 120 CMS CON SUS RESPECTIVOS GUÍAS PARA SU FÁCIL ARRASTRE ANCLADOS A LA CAJA DE TRASMISIÓN Y PIÑONEARÍA PARA SU ÓPTIMO TRABAJO

CABESTRANTE PARA TRABAJO PESADO MODELO 410/200-450



- A. FUERZA DE ARRASTRE PARA 200 A 4500 TONELADAS CON CABLE DE 25 MM
- B. ARRASTRE EN MÍNIMA DE 200 TONELADAS CON LONGITUD DE 1100 MTS MTS APROX
- C. ARRASTRE EN MÁXIMA DE 450 TONELADAS CON LONGITUD DE 1500 MTS APROX
- D. GUAYA CUBIERTA EN ACERO PARA MEJOR AGARRE Y RESISTENCIA IDEAL PARA EL TRABAJO PESADO
- E. CAJA DE TRANSMISIÓN CUBIERTA PARA SU MEJOR RENDIMIENTO A LA INTEMPERIE Y DISEÑO EN PIÑONES PARA MEJOR FUERZA DE ARRASTRE PARA MAYOR RESISTENCIA Y SISTEMA DE DOBLE CAJA REDUCTORA EN AMBAS ESTRUCTURAS PARA MEJOR TENSION Y ARRASTRE
- F. SISTEMA ELÉCTRICO PROTEGIDO CON GUARDA MOTORES Y MOTORREDUCTORES DISEÑADOS PARA USO EXTERNO.
- G. SISTEMA DE FRENADO CON SISTEMA HIDRÁULICO Y CONTRAPESO PARA UN ÓPTIMO DESEMPEÑO CON CARGA
- H. ESTRUCTURA EN BASE CUADRA PARA SU FÁCIL ANCLAJE AL PISO O MOVILIZACIÓN CON MÁQUINA LONGITUD TOTAL DEL EQUIPO 900 CMS ANCHO 280 CMS ALTO TOTAL DE 320 CMS
- I. MEDIDA RODILLO PRINCIPAL DIÁMETRO DE 1900 mm CON LONGITUD DE 2100 mm CON SUS RESPECTIVAS CREMALLERAS PARA AGILIZAR EL ARRASTRE Y ANCLADOS A LA CAJA DE TRANSMISIÓN TENIENDO EN CUENTA CARGA Y FUERZA DE ARRASTRE
- J. MEDIDA RODILLOS SECUNDARIOS DE GUÍA DIÁMETRO DE 1300 MM CON LONGITUD DE 120 CMS CON SUS RESPECTIVOS GUÍAS PARA SU FÁCIL ARRASTRE ANCLADOS A LA CAJA DE TRASMISIÓN Y PIÑONEARÍA PARA SU ÓPTIMO TRABAJO